

k+k technologie gmbh, Division axes

zertifiziert nach DIN EN ISO 9001



Stativring **axes CL840 TO**

Geignet zur Montage mit Tokina Zoom ATX 4.5-5.6/80-400 AF.

Sehr geehrter Fotografen!

vielen Dank für Ihr Vertrauen in unsere Produkte. Mit der Wahl des **axes CL840 TO** haben Sie den Grundstein zur weiteren Verbesserung Ihrer Aufnahmen erworben.

Das **axes Engineering - Team** - selbst begeisterte Fotografen - legte bei Konzeption und Fertigung größten Wert auf **Präzision, Ergonomie, Design und Zuverlässigkeit** um Ihnen das Fotografieren mit **axes CL840 TO** auch unter rauen Umwelbedingungen so angenehm wie möglich zu machen. Produkte der **axes** Serie werden alle einem intensiven Praxistest unterzogen bevor eine Marktreife erfolgt.

Wichtig für Sie...

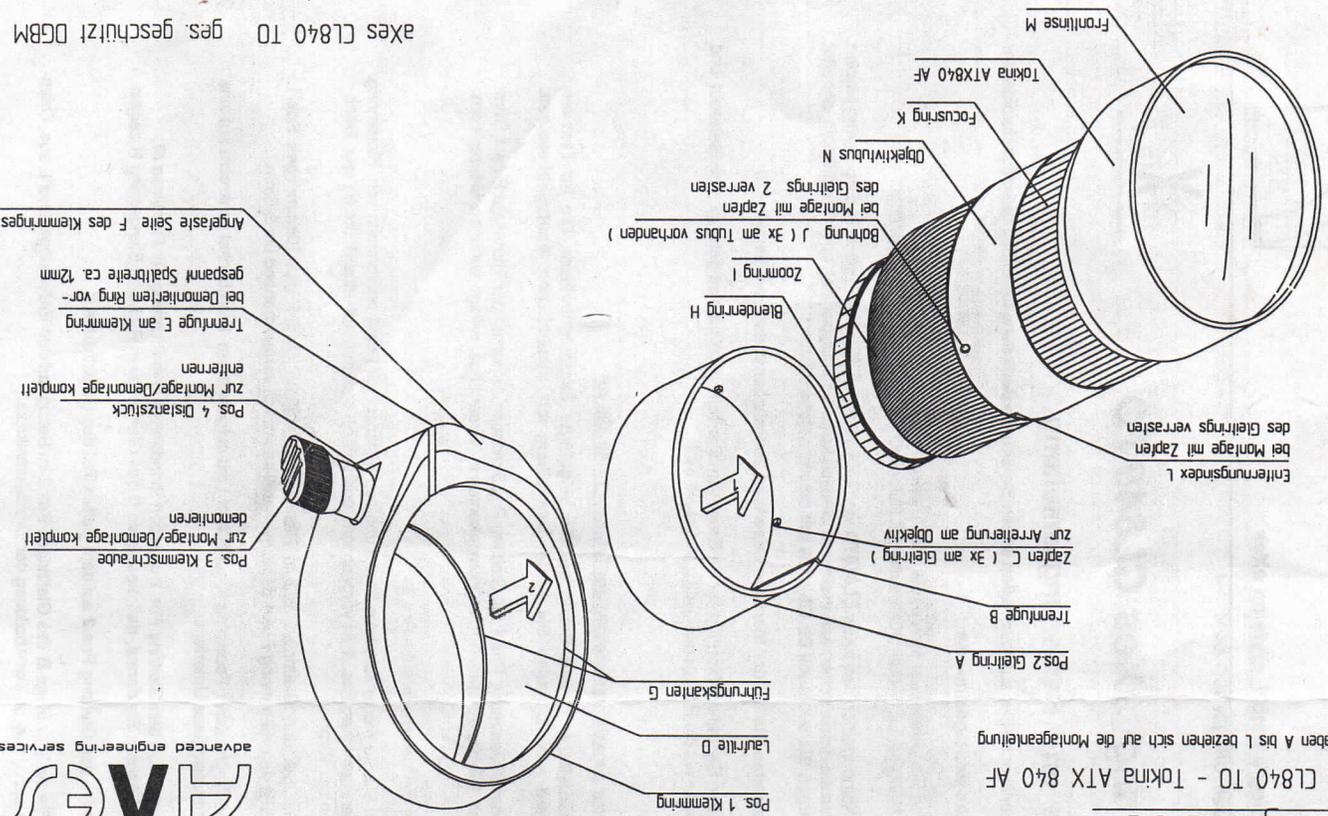
- ✔ **axes CL 840 TO** wurde speziell und kompromislos für das **Tokina ATX-840 AF** entwickelt. Bei Kombination mit **axes CL 840 TO** steht Ihnen daher die uneingeschränkte Funktionalität Ihres Objektivs zur Verfügung.
- ✔ **axes CL 840 TO** ist als Klemmring ohne Schamier konzipiert dadurch wird in Verbindung mit einer geringen Fußdreh ein Maximum an Steifigkeit erreicht - Gewähr für veracklungsfreie Aufnahmen.
- ✔ Die ergonomisch Anordnung von **axes CL 840 TO** am Objektivtubus selbst, und seiner Bedienelemente sowie das harmonische Design bei geringem Gewicht erlauben auch im manuellen Modus optimale Focussierung und Brennweitenverstellung. Wir empfehlen daher eine dauerhafte Montage.
- ✔ **axes CL840 TO** eliminiert mit einer Tubusaufgelänge von 29 mm die Schwingungsgefahr bei langen Verschlusszeiten. Die Anordnung des Stativringes - in Stellung 400mm liegt der Befestigungspunkt in Verbindung mit Kameras wie etwa des Typs F90X, EOS 5 etc. exakt im Schwerpunkt der Kameraobjektiveinheit - unterstützt dies zusätzlich.
- ✔ **axes CL840 TO** läßt Ihnen die Wahl zwischen Hoch- und Querformataufnahme. Darüber hinaus sind stufenlose Schwenks um die Längsachse des Objektivs möglich.
- ✔ Die Konstruktion des **axes CL 840 TO** ist zweiteilig. Daher findet **keine** Gleitbewegung zwischen dem Objektivtubus und dem mit dem Stativ verbundenen Klemmring statt. Verschleiß am Objektiv wird dadurch wirksam vermieden. Ihr wertvolles Objektiv wird geschont.
- ✔ Die **Montage** des **axes CL 840 TO** wird **vollkommen ohne zusätzliche Werkzeuge** durchgeführt. So ist auch eine Montage/Demontage bei Außenaufnahmen jederzeit möglich.

viel Spaß beim Fotografieren und wünscht Ihnen

k + k technologie gmbh
division axes
daimlerring 5
d - 63839 Kleinwallstadt
germany
phone 49 6022 24601
fax 49 602224260

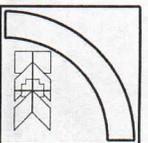
Montageübersicht

axes CL840 TO - Tokina ATX 840 AF
Buchstaben A bis L beziehen sich auf die Montageanleitung



axes CL840 TO ges. geschützt DGBM

Ihr
Team

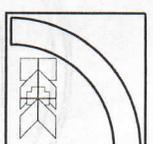


Stativring_axEs CL840 TO



- 1.9 Drehen Sie den Gleitring solange Pos.2 auf dem Objektivtubus N bis die Zapfen C des Gleitringes Pos.2 mit den Bohrungen J am Objektivtubus N verrasten.
TIP !!! Beginnen sie mit dem der Trennfuge gegenüberliegenden Zapfen-Bohrungspaar.
- 1.10 Sind alle Zapfen C und Bohrungen J verrastet, so liegt nun der Gleitring Pos.2 ohne Spalt am Objektivtubus N an und deckt diesen nahezu auf dessen ganzer Breite ab.
Wichtig: Die Spaltbreite an der Gleitringtrennfuge beträgt nach korrekter Montage ca. 6-7 mm.
- 1.11 Kontrollieren Sie nochmals die Lage der Trennfuge B in Bezug auf den Entfernungsindex L.
2. **Klemmringmontage**
 - 2.1 Schieben Sie jetzt den Klemmring Pos.1 (Spaltbreite an Trennfuge E =12mm) soweit auf den am Tubus auf den vormontierten Gleitring Pos.2 bis dieser in der Laufrille D positioniert ist. Achten Sie dabei darauf, daß die angefasste Seite F in Richtung des Frontlinse M zeigt. Die Führungskanten G dienen dabei als axiale Begrenzung des Gleitringes Pos.2.
Wichtig !!! Verkanten Sie den Klemmring nicht.
 - 2.2 Setzen Sie das Distanzstück Pos. 4 und die Klemmschraube Pos.3 an Ihre ursprüngliche Position.
 - 2.3 Drehen Sie die Klemmschraube Pos.3 zu sich an der Trennfuge E ein Spalt von ca. 5mm einstellt.
 - 2.4 Prüfen Sie jetzt nochmals den korrekten Sitz des Gleitringes Pos. 2 in der Laufrille D des Klemmringes Pos. 2. Die Führungskanten G dürfen dabei den Gleitring Pos. 2 keinesfalls überlappen. Klemmring. Eventuell nochmals neu positionieren (siehe 2.1).
 - 2.5 Schließen Sie die Klemmschraube Pos.3 soweit bis sich an der Trennfuge E ein Spalt von ca.1,5-2mm einstellt das Objekt ist dann geklemmt.
 - 2.6 Setzen Sie jetzt Ihr Kameragehäuse am Bajonett an und schrauben Sie die Kameraobjektiv - Einheit auf Ihr Stativ.
 - 2.7 Lösen Sie die Klemmschraube Pos.3 (ca. 4 Umdrehungen) jedoch nur soweit bis die Kameraobjektiv-einheit im Klemmring Pos.1 drehen läßt.
 - 2.8 Wählen Sie jetzt Ihr Aufnahmeformat (Hoch-Querformat) durch Drehen der Kameraobjektiv-einheit.
 - 2.9 Klemmen Sie die Kameraobjektiv-einheit durch Schließen der Klemmschraube Pos.3.
 3. **Sicherheitsempfehlung**
Falls Sie Ihre Kameraobjektiv-einheit während des Standortwechsels auf dem Stativ montiert lassen achten Sie Bitte darauf, daß der Klemmring geschlossen ist. Bei geöffnetem Klemmring besteht die Gefahr der Überlastung des Gleitringes !

k + k technologie gmbh
division axes
daimlerring 5
d - 63839 Kleinwallstadt
germany
phone 049 06022 24601
fax 049 06022 24260



Stativring_axEs CL840 TO

Montage und Bedienungsanleitung

Um etwaige Funktionfehler auszuschließen sollten Sie sich die Bedienungsanleitung gründlich durchlesen.

Grundsätzliche Montagehinweise

- Prüfen Sie anhand der Montage-skizze Ihr axes - Kit auf Vollständigkeit.
 - Der Montagesatz enthält: Klemmring mit Befestigungsgewinde 1/4" und Gleitring.
 - Die Komponenten des axes CL840TO werden im Bereich zwischen Zoom- und Focusing platziert. Stellen sie daher sicher, daß in diesem Bereich keine Schmutzpartikel oder Feuchtigkeit anhaftet. **Reinigen Sie eventuell Ihr Objektiv mit einem weichen Tuch !**
 - **Verwenden Sie bei der Montage keine Werkzeuge oder sonstige Hilfsmittel !!!**
 - Wenden Sie bei der Montage keine Gewalt an. Die Teile sind präzise gefertigt, praxiserprobt und passen - für die Passgenauigkeit garantieren wir !
1. **Montage der Einzelkomponenten am Tokina ATX 80-400 AF**

Die Montageanleitung nimmt Bezug auf die beigefügte Explosions-skizze. Die im Text vermerkten Ziffern A bis L finden Sie in der Darstellung mit zusätzlichen Montagehinweisen.

 - 1.1 Lieferzustand: Klemmring Pos.1 mit Gleitring Pos.3 montiert. Breite an der Trennfuge E ca.1,5mm Betrachten Sie die Anordnung der Komponenten in dieser Lage erfolgt auch die Montage am Objektiv.
 - 1.2 Lösen Sie die Klemmschraube Pos.3.
 - 1.3 Entfernen Sie die Klemmschraube Pos. 3 und das Distanzstück Pos.4 vollkommen vom Klemmring. Pos.3. Der Klemmring Pos. 1 ist vorgespannt und spreizt sich nun auf eine Breite an der Trennfuge E von ca. 12mm.
 - 1.4 Entnehmen Sie den Gleitring Pos.2 in Richtung angefassten Seite F des Klemmringes Pos.1. Spreizen Sie den Klemmring Pos.1 dabei eventuell zusätzlich vorübergehend um 2,3mm.
 - 1.5 Stellen Sie Ihr Objektiv (Focusing K auf 80mm) mit aufgesetztem Frontdeckel senkrecht auf eine stabile und rutschfeste Unterlage.
 - 1.6 Schieben Sie nun den Gleitring Pos.2 über den Blendenring H in Richtung der Frontlinse M. **Wichtig !!!** Achten Sie darauf, daß die Zapfen C des Gleitringes in Richtung Blendenring H zeigen.
 - 1.7 Platzieren Sie den Gleitring Pos.2 auf dem glatten Teil des Objektivtubus N.
 - 1.8 Richten Sie die Trennfuge B des Gleitringes Pos.2 im Bezug auf den Entfernungsindex L aus. Orientieren Sie sich dabei an der Abbildung der Explosions-skizze.